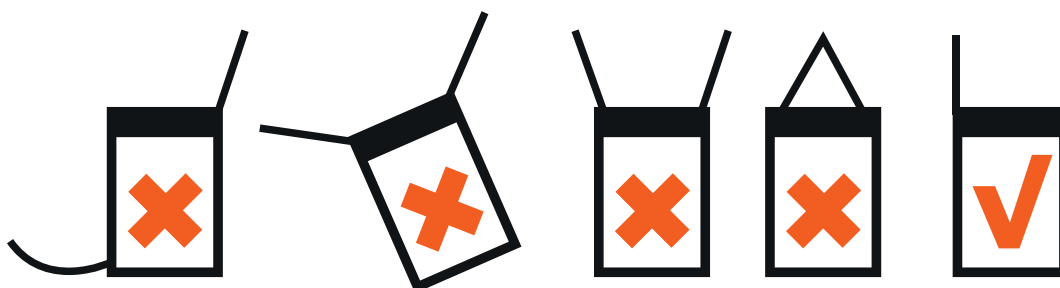


1 Przed ustawieniem na stanowisku spawalniczym sprawdzić dokładnie czy beczka nie posiada uszkodzeń powstałych w wyniku transportu, który mógłby spowodować uszkodzenie zwoju wewnątrz.

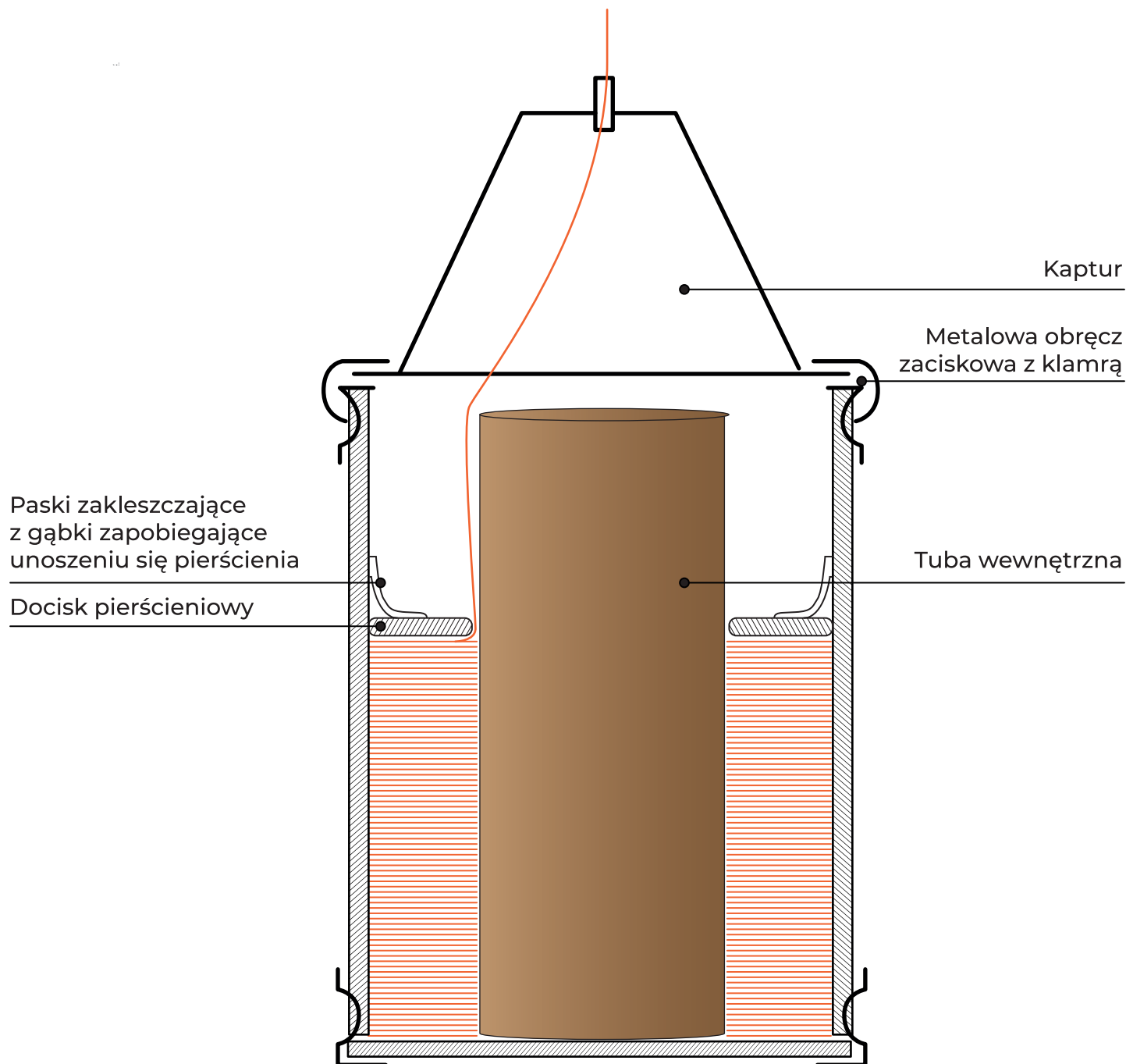
2 Beczkę transportować przy pomocy trawersów bądź pasów transportowych – zgodnie z instrukcją umieszczoną na opakowaniu.



3 Po umieszczeniu beczki na stanowisku otworzyć wieczko i sprawdzić czy opakowanie jest kompletne. W środku poza drutem powinna znajdować się tuba stabilizująca prowadzenie i wysuwanie się drutu, napinacz, który zapobiega wyskoczeniu zwoju podczas transportu oraz podkładka podtrzymująca zwoje.

4 Drut powinien być zahaczony za środek i po zdjęciu go z napinacza powinien rozwijać się po obrysie tuby – zgodnie z rysunkiem.

5 Przed przystąpieniem do pracy należy pamiętać by zwolnić napinacz wyciągając go z beczki, który podtrzymuje podkładkę w celu zabezpieczenia drutu przed zaplątaniem zwojów. Podkładka ma zostać na miejscu.



UWAGA

Przed przystąpieniem do pracy należy pamiętać by zwolnić napinacz, który podtrzymuje podkładkę w celu zabezpieczenia drutu przed zaplątaniem zwojów. Podkładka ma zostać na miejscu.